

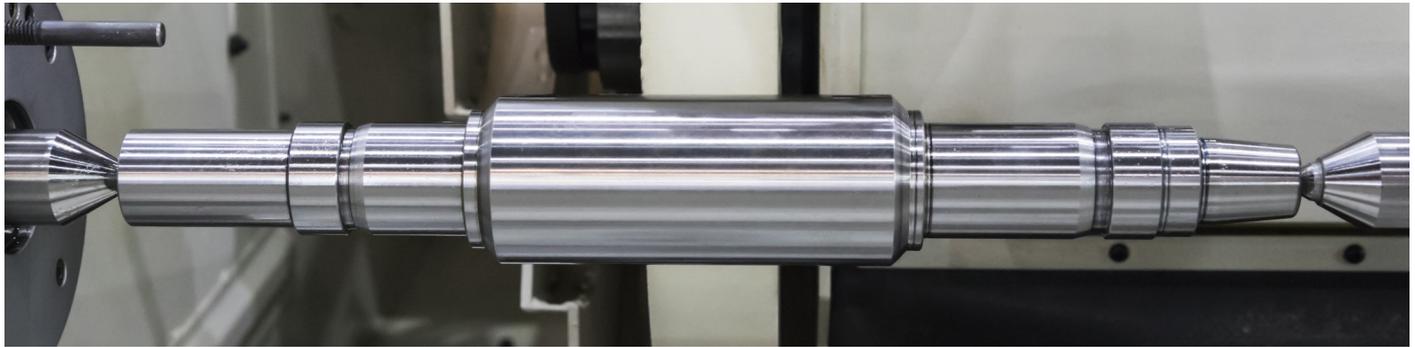


CYGRIND

外圆磨床CNC解决方案



ANCA Motion的CyGrind外圆磨床解决方案提供一套完整的数控系统，结合了高性能的CNC和良好用户体验的外圆磨软件。考虑到外圆磨削的复杂性，CyGrind利用创新的软件以及3D图形反馈、友好的触摸界面和磨削仿真相结合，极大提升了用户操作体验。



概览

- ▶ 用于工件定义的简单而灵活的几何图形编辑器
- ▶ 灵活的砂轮几何规格与图形显示相结合
- ▶ 独特的MPG进给功能使得操作人员可以手动沿着编程路径移动
- ▶ 补偿和调整选项，以确保零部件符合准确的规格
- ▶ 全面支持探针探测、测量和砂轮修整
- ▶ 分离的逻辑单元使得研磨和机械手在上下料操作中能独立地工作



历经考验的精度

ANCA Motion著名的CNC技术已经广泛开发应用了40多年，在3至5轴数控磨削中有着丰富的经验。全球有数千个工业高端研磨设备中使用了ANCA Motion的CNC控制系统

个性化

ANCA Motion著名的CNC技术已经广泛开发应用了40多年，在3至5轴数控磨削中有着丰富的经验。全球有数千个工业高端研磨设备中使用了ANCA Motion的CNC控制系统

您的CNC合作伙伴

我们可调整硬件和软件以满足OEM的严格要求，提供给我们的客户一个具有竞争优势的解决方案。在产品的整个生命周期中持续的支持和创新使我们能够交付世界级的产品和全球的服务



CYGRIND

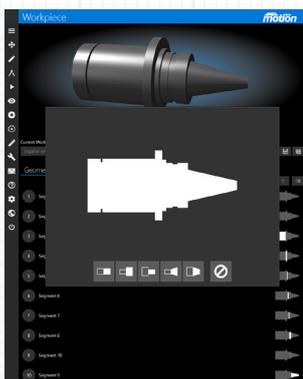
外圆磨床CNC解决方案

用户友好, 功能强大

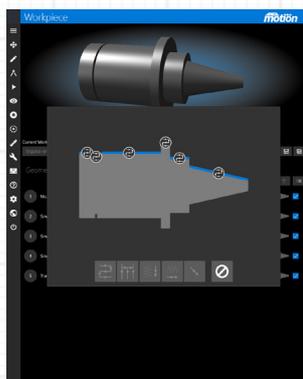
在不影响功能完整性的前提下, CyGrind的设计原则是为用户提供简单直观的外圆磨应用软件

主要特点

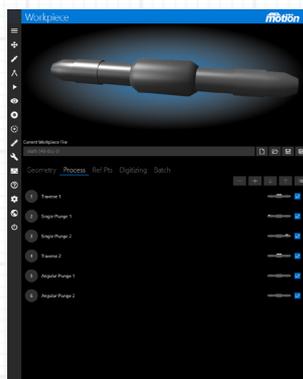
- 强大的图形仿真功能, 用于可视化整个磨削过程
- 内置的参数帮助说明、3D几何模型、研磨预览页和研磨仿真, 让操作者有信心确保每次都能生产出正确的工件
- 面支持工件探针检测、测量和砂轮修整确保准确性和表面光洁度
- 多补偿和调整选项, 以确保工件符合准确的规格
- 减少损耗和提高生产效率 独特的路径MPG功能和实时补偿功能来验证设置过程
- 实时补偿功能可以随时动态地补偿轴的偏移, 以防止在机器设置过程中工件和砂轮之间的接触。



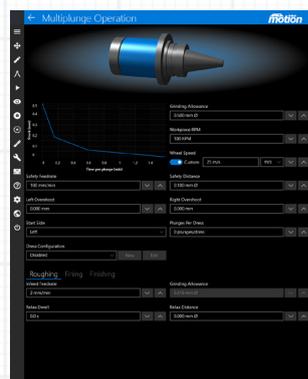
通过几何元素简单创建工作图形



点击实现单段的编辑, 通过简单触控即可实现对部分的编辑操作



直观地启用、禁用、重新排序和检查操作



编辑工艺参数, 包括粗磨、精磨和在线修砂



激光切割



车床



工具磨床



外圆磨床



食品和饮料



水刀